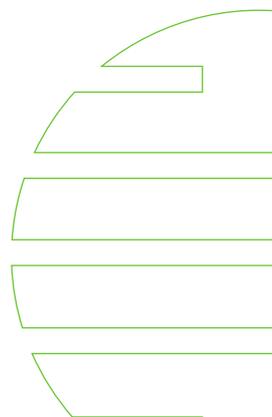


**AVILOC®**

DIE PERFEKTE SCHLAUCHVERBINDUNG



**AVILOC® EINZIGARTIGE, WIEDERVERWENDBARE  
SCHLAUCHVERBINDUNG. ENTWICKELT FÜR DIE  
HÖCHSTEN ANSPRÜCHE DER PHARMAZEUTISCHEN  
UND BIOTECHNISCHEN INDUSTRIE.**





**AVILOC® - SCHLAUCHANSCHLÜSSE**  
**AUSGEZEICHNETE VERBINDUNG FÜR AVIPURE® - R,**  
**AVIPURE® - W UND AVIPURE® - WT SCHLÄUCHE**

AVILOC® ist eine wiederverwendbare Schlauchverschraubung von höchster Qualität.

AVILOC® ist mit Anschweißenden, Triclamp- oder anderen Anschlüssen erhältlich. Sie sind auch in den Normen ISO, DIN und ASME-BPE erhältlich.

Die einzige mediumberührte AVILOC®-Komponente besteht vollständig aus rostfreiem Stahl 1.4404.

Die Schlauchhülse besteht aus autoklavierbarem PVDF und passt sich an die verschiedenen Wandstärken der Schläuche an.



**WIESO AVILOC®?**

**EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE:**

- Entwickelt von avintos AG
- Montage kann beim Kunden erfolgen
- 100 % wiederverwendbar
- Schlauchtoleranzen werden über die PVDF-Klemmhülse kompensiert
- Einzigartiges Federsystem kompensiert die thermische Deformation der Schläuche und unterstützt eine konstante Schlauchkompression
- Der PVDF-Gewinding ist mit den metallischen Komponenten verschraubt und verhindert ein Festklemmen des Gewindes
- Es werden keine Schmiermittel verwendet
- Sowohl der Gewinding wie auch die Klemmhülse sind aus PVDF - Die PVDF-Teile wirken als Wärmebarriere während der Dampfsterilisation
- Die Verbindung kann von Hand montiert werden - Bei der Endmontage wird lediglich ein handelsüblicher Hakenschlüssel verwendet
- Die gesamte Kupplung ist autoklavier- und Inline sterilisierbar (SIP)
- Alle mediumberührte AVILOC® Schlauchanschlüsse werden mit Materialzertifikaten nach EN10204 3.1 geliefert
- Lasermarkierung des Schlauchanschlusses

**SPEZIFIKATIONEN:**

**GELTENDE NORMEN:**

Triclamp nach DIN32676 (siehe Tabelle)

**WERKSTOFFE:**

Schlauchanschluss WNr: 1.4404 (EN10088)

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

Überwurfmutter WNr: 1.4301 (EN10088)

Gewinding und Klemmhülse PVDF

**ZULÄSSIGE STERILISATIONSTEMPERATUR:**

max. 150 °C

(abhängig vom Schlauchmaterial)

**MEDIUMBERÜHRTE OBERFLÄCHENGÜTE:**

Mediumberührte Oberflächen: metallblank

Ra < 0.4 µm

**KENNZEICHNUNG:**

Herstellerzeichen, Abmessung, Werkstoff-Nr.,

Schmelz-Nummer

**BESCHEINIGUNG:**

Materialzeugnis nach EN 10204-3.1

**OPTION:**

Schlauchanschluss auf Wunsch elektropoliert



**AUSWAHLTABELLE AVILOC® MIT TRICLAMP ENDEN  
(VERBINDUNG / SCHLAUCHTYP)**

TYP	NORM	TC-GRÖSSE	LÄNGE	ARTIKEL-NUMMER	ROHRNORM	SCHLAUCHTYP	SCHLAUCH ID
		MM	MM				MM
AVILOC®	DIN 6	25	-	auf Anfrage	DIN 11866-A	AVIPURE-R 250	6,4
AVILOC®	ISO 8	25	58	AVLCR0375AI0250AO	DIN 11866-B	AVIPURE-R 375	9,5
AVILOC®	ISO 10	25	58	AVLCR0500AI0250AO	DIN 11866-B	AVIPURE-R 500	12,7
AVILOC®	ISO 15	50,5	75	AVLCR0750AI0505AO	DIN 11866-B	AVIPURE-R 750	19,1
AVILOC®	ISO 20	50,5	75	AVLCR1000AI0505AO	DIN 11866-B	AVIPURE-R 1000	25,4
AVILOC®	¼"	25	-	auf Anfrage	DIN 11866-C	AVIPURE-R 250	6,4
AVILOC®	⅜"	25	58	AVLCR0375AO0250AO	DIN 11866-C	AVIPURE-R 375	9,5
AVILOC®	½"	25	58	AVLCR0500AO0250AO	DIN 11866-C	AVIPURE-R 500	12,7
AVILOC®	¾"	25	75	AVLCR0750AO0250AO	DIN 11866-C	AVIPURE-R 750	19,1
AVILOC®	1"	50,5	75	AVLCR1000AO0505AO	DIN 11866-C	AVIPURE-R 1000	25,4
AVILOC®	ISO 10	25	58	AVLCW0500AI0250AO	DIN 11866-B	AVIPURE-W/WT 500	12,7
AVILOC®	ISO 15	50,5	75	AVLCW0750AI0505AO	DIN 11866-B	AVIPURE-W/WT 750	19,1
AVILOC®	ISO 20	50,5	75	AVLCW1000AI0505AO	DIN 11866-B	AVIPURE-W/WT 1000	25,4
AVILOC®	ISO 25	50,5	78	AVLCW1250AI0505AO	DIN 11866-B	AVIPURE-W/WT 1250	31,8
AVILOC®	ISO 32	64	78	AVLCW1500AI0640AO	DIN 11866-B	AVIPURE-W/WT 1500	38,1
AVILOC®	ISO 40	64	95	AVLCW2000AI0640AO	DIN 11866-B	AVIPURE-W/WT 2000	50,8
AVILOC®	½"	25	58	AVLCW0500AO0250AO	DIN 11866-C	AVIPURE-W/WT 500	12,7
AVILOC®	¾"	25	75	AVLCW0750AO0250AO	DIN 11866-C	AVIPURE-W/WT 750	19,1
AVILOC®	1"	50,5	75	AVLCW1000AO0505AO	DIN 11866-C	AVIPURE-W/WT 1000	25,4
AVILOC®	1 ½"	50,5	78	AVLCW1500AO0505AO	DIN 11866-C	AVIPURE-W/WT 1500	38,1
AVILOC®	2"	64	95	AVLCW2000AO0640AO	DIN 11866-C	AVIPURE-W/WT 2000	50,8
AVILOC®	2 ½"	77,5	-	auf Anfrage	DIN 11866-C	-	63,5
AVILOC®	3"	91	-	auf Anfrage	DIN 11866-C	-	76,2

Hinweis: Bei kundenspezifischen Schläuchen sind die Druckbeständigkeit und die korrekte Montage der jeweiligen Schläuche zu berücksichtigen.



## EINFACHE MONTAGE: KURZANLEITUNG



### SCHRITT 1:

Entfernen Sie die Überwurfmutter und die Klemmhülse und führen Sie den Schlauch hindurch. Schieben Sie den Schlauch über die Schlauchtülle bis zum Anschlag des Gewinderings. Beachten Sie dabei, dass die Feder in der entsprechenden Nut platziert ist.

### SCHRITT 2:

Drücken Sie die Klemmhülse gegen die Feder und schrauben Sie die Überwurfmutter auf den PVDF-Gewinding. Ziehen Sie zuerst die Mutter von Hand nach. Passen Sie auf, dass die Gewinde sich nicht verkanten.

### SCHRITT 3:

Verwenden Sie einen handelsüblichen Hakenschlüssel, um die Überwurfmutter fest anzuziehen. Kontern sie den Gewinding mit einem Gabelschlüssel, um ein Verdrehen zu verhindern.

\* Detaillierte Montageanleitung für den AVILOC® auf Anfrage erhältlich.